



ACABADO ANTICORROSIVO INDUSTRIAL

DESCRIPCIÓN.

Recubrimiento de dos componentes elaborado con resinas epóxicas, pigmentos y solventes seleccionados, que le dan al material características decorativas y de resistencia química y mecánica.

USOS.

- Para protección decorativa y mantenimiento de superficies, como pisos, muros y elementos de concreto, metal, madera y todos los materiales de construcción expuestos a ataques corrosivos y constante lavado.
- Protector para cimbras, aumentando la vida útil de estas.

VENTAJAS.

- Deja un acabado vidriado.
- Soporta temperaturas constantes hasta 50°C.
- Resiste contacto directo con agua y solventes comunes.
- Resiste a la abrasión, impacto y corrosión.
- De fácil limpieza y mantenimiento.
- En la mayoría de los casos no requiere primario.
- Se adhiere fuertemente al sustrato.
- De fácil preparación y aplicación.

APLICACIÓN.

Preparación de la Superficie.

La superficie deberá estar seca, libre de polvo, grasa o partículas sueltas. En superficies metálicas, es necesario limpiar con chorro de arena o métodos convencionales hasta eliminar óxido y manchas, logrando un metal blanco. En concreto es necesario mordentar la superficie con una solución de una parte de ácido muriático por cuatro partes de agua limpia, posteriormente lavar con una solución de una parte de amoníaco por nueve partes de agua limpia; la edad de los elementos de concreto deben ser no menores de 4 semanas.

Aplicación del Producto.

Enjuagar con agua abundante y dejar secar.

Aplicación:

Vierta la parte B en la parte A e incorpore hasta su completa homogenización y hasta obtener una consistencia uniforme.

Aplique la mezcla en dos manos mediante brocha o rodillo a razón de 2 a 4 m²/L cada mano.

Se deberá dejar secar un mínimo de 6 horas, entre la aplicación de la primera y segunda mano. En superficies porosas, se recomienda aplicar la primera mano diluida al 10% con **Diluyente Epóxico**.

En el caso de interiores de tanques y contenedores, el rendimiento total deberá ser entre 4 y 5 m²/L (3 manos mínimo)

PRESENTACIÓN.

- Cubeta de 18 L
- Bote de 4 L

COLOR.

- Transparente, Amarillo Cromo, Blanco, Azul Claro, Gris Oscuro, Gris y Rojo Oxido.



ACABADO ANTICORROSIVO INDUSTRIAL

RENDIMIENTO.

De 2 a 4 m²/L, por mano sin diluir dependiendo de la porosidad de la superficie.

DATOS TECNICOS

PARAMETRO	ESPECIFICACION	METODO
Olor	Solvente	-----
Consistencia	Líquida	-----
Toxicidad	Por inhalación	-----
Densidad de la mezcla @ 25°C	0.95-0.98 g/ml (transparente) 1.15 – 1.18 g/ml (colores)	ASTM-D-1475
Viscosidad @ 25°C (spn 2, 10 rpm)	800-1000 cps	ASTM-D-2196
Secado al tacto	6 horas máximo	ASTM-D-1640
Secado total	24 horas máximo	ASTM-D-1640
Relación de partes en volumen	3(A)-1(B) (transparente) 3(A)-1(B) (colores)	-----
Relación de partes en peso	3(A)-1(B) (transparente) 4(A)-1(B) (colores)	-----
Pot Life	6 horas	-----

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

PRECAUCIONES.

- La vida útil (pot Life) de **Epoxi Lux**, una vez mezclados sus componentes, es de 6 horas a 25°C a la sombra y varía según la temperatura ambiente.
- No se aplique en lugares mal ventilados o cerrados.
- Manténgase aislado de flamas o chispas.
- Limpie inmediatamente el equipo de aplicación con **Diluyente Epoxico**.
- Una vez hecha la mezcla utilice todo el producto.
- No se aplique en exteriores.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

- No se deje al alcance de los niños.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD.

A partir de la fecha de fabricación, este producto puede conservar sus propiedades hasta por 12 meses, siempre y cuando se encuentre sellado correctamente, bajo techo en lugar fresco y seco.

Este producto está garantizado en su proceso de fabricación y cumple con las normas de calidad establecidas para su uso. Sin embargo la aplicación incorrecta de este producto está fuera de nuestro alcance, por lo que PASA® no se hace responsable por el uso inadecuado de este producto. Para cualquier duda consultar a nuestro departamento técnico.